



**Tresse pour Presse-Etoupe**

# Tresse pour Presse-Étoupe

## Introduction

La tresse pour presse-étoupe est utilisée pour étancher les mouvements rotatifs, alternatifs ou hélicoïdaux. Son principe de fonctionnement, ou d'étanchéité, est obtenu grâce à la force produite par un appui extérieur.

Nos tresses sont conditionnées en rouleaux de différents métrages.

Le poids de ces rouleaux dépend de la section, de la longueur et du matériau.

Ce catalogue présente une sélection des principaux matériaux qui peuvent être fournis, en fonction des conditions de travail et des applications.

## Montage

Pour les applications nécessitant l'utilisation de la tresse, couper manuellement la quantité nécessaire pour former un anneau.

On peut utiliser un guide de coupe ou alors enrouler la tresse autour de l'arbre et couper les anneaux. La coupe en biseau de 45° est la plus adéquate.

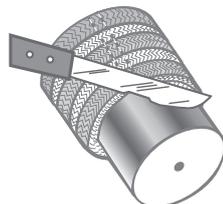
Il faut introduire les anneaux un à un dans le presse-étoupe. Les extrémités coupées doivent être décalées de 90° les unes par rapport aux autres et comprimées sous la bride du presse-étoupe, à la main. Laisser fonctionner avec des fuites constantes pendant 10 minutes et serrer le presse-étoupe afin d'obtenir le niveau de fuite acceptable (10 à 20 gouttes/minute).

La fuite sous forme de goutte est essentielle et évite que les anneaux surchauffent.

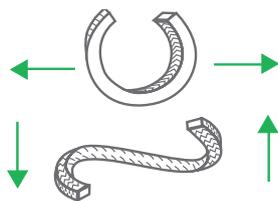
Le serrage adéquat des tresses pour les pompes est de 0,5 – 1,5 N/cm<sup>2</sup>. Pour les vannes il est conseillé un minimum de 5 N/cm<sup>2</sup>.



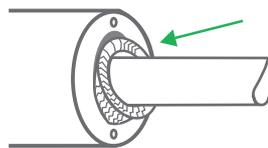
Opération A



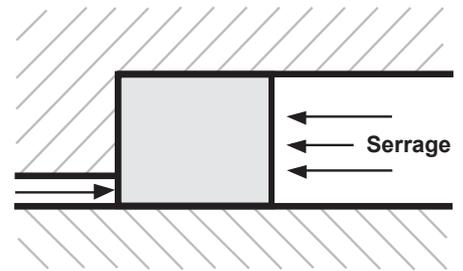
Opération B



Opération C



Opération D



## Selection

Pour déterminer le type de tresse adéquat il faut connaître:

- Fluide (liquide ou gaz).
- pH.
- Température.
- Pression.
- Type de mouvement.
- Vitesse.
- Ø de l'arbre et son logement.

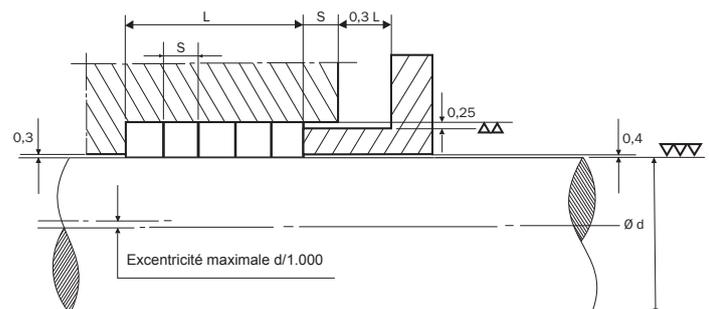
Il est indispensable de prendre en compte toutes ces données pour sélectionner le type idéal de tresse.

## Etats des surfaces, logements

Pour le bon fonctionnement de la tresse, il est nécessaire qu'elle travaille dans des logements ayant des finitions déterminées, sinon elle s'usera rapidement.

- Arbre de pompes centrifuges } Rt = 1 à 2.5 microns
- Vis }
- Chemise }
- Presse-étoupe Rt = 16 microns (Ø ext.)

La dureté de l'arbre doit être de 50 Rockwell C, au minimum.



## Fibres de carbone



### CL20000



Tressée avec des fibres de carbone et dotée d'une finition avec lubrifiants, afin d'améliorer les propriétés de friction de la tresse.

	P bar	V m/s	pH	T°C
	200	1	0 ÷ 14	-100/+650*
	20	2		
	40	25		

\* Avec des oxydants faibles et de l'air chaud

#### APPLICATIONS

Pompes et agitateurs à haute température. Installations de vapeur Très bonne résistance chimique et haute conductivité thermique.

## Fibres de graphite expansé



### GR 3030

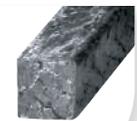


Tressée avec fibres de graphite expansé de haute pureté et inhibiteurs de corrosion.

	P bar	V m/s	pH	T°C
	-	-	0 ÷ 14	-100/+650
	-	-		
	80	25		

#### APPLICATIONS

Applications en général, où il y a une température élevée Résistant aux environnements marins.



### GR 3080



Tressée avec fibres de graphite expansé, renforcé avec des filaments métalliques et inhibiteurs de corrosion.

	P bar	V m/s	pH	T°C
	300	1	0 ÷ 14	-100/ +650
	--	--		
	--	--		

#### APPLICATIONS

Pour les vannes utilisées en hautes pressions et températures. Bonne résistance aux atmosphères marines et dans toute l'industrie en général.

## Fibres synthétiques d'utilisation générale



### FA 2480



Tressée avec en diagonale avec de la fibre acrylique, lubrifiée avec du PTFE et des lubrifiants graphités.

	P bar	V m/s	pH	T°C
	60	1	4 ÷ 10	-50 / +250
	40	3		
	20	10		

#### APPLICATIONS

Pompes centrifuges, alternatives, vannes, agitateurs et applications dangereuses.

## FA 2490



Tressée avec en diagonale avec de la fibre acrylique, lubrifiée avec du PTFE.

P bar	V m/s	pH	T°C
100	1,5	2 ÷ 12	-100 / +250
80	2		
50	15		



## APPLICATIONS

Pompes centrifuges, alternatives, vannes, agitateurs et applications dangereuses.

## FR 2470



Tressée avec des fils de ramie imprégnés de PTFE lubrifiant.

P bar	V m/s	pH	T°C
60	1	4 ÷ 10	-50 / +250
40	3		
20	10		



## APPLICATIONS

Pompes centrifuges, alternatives, vannes, agitateurs et applications dangereuses.

## FK 6200



Tressée en diagonale avec des fibres phénoliques, lubrifié avec dispersion de graphite et lubrifiants.

P bar	V m/s	pH	T°C
-	-	1 ÷ 12	-50 / +250
250	5		
100	20		



## APPLICATIONS

Pompes centrifuges, agitateurs et applications dangereuses. Bonne résistance chimique et bonne résistance mécanique. Bonne conductivité thermique

## Fibres synthétiques hautes performances

## KT 30410



Tressée en diagonale avec des fibres de PTFE pur expansé et renforcé aux coins avec des fibres d'aramide.

P bar	V m/s	pH	T°C
500	3	3 ÷ 12	-100 / +280
300	4		
--	10		



## APPLICATIONS

Pompes centrifuges, alternatives, agitateurs et autoclaves. Recommandé pour les fluides abrasifs. Bonne résistance chimique Bonne résistance mécanique

GLOSTER-PACK



## KT 30810

Tressée en diagonale, avec au centre des fibres de PTFE expansé, de graphite et de GFO® et dans les coins renforcés avec des fibres d'aramide.

	P bar	V m/s	pH	T°C
	350	2		-100 / +280
	250	4	3 ÷ 12	
	70	25		

### APPLICATIONS

Pompes alternatives, agitateurs. Recommandé pour les fluides abrasifs. Bonne résistance chimique, conductivité thermique. Bonne résistance mécanique Bonne performance dans les applications avec des pressions et des vitesses élevées.

GLOSTER-PACK



## KT 30820

Tressée en diagonale, avec au centre du PTFE expansé avec des fibres à haute résistance. Renforcé dans les coins avec du fil d'aramide. Compatible avec KT 30810.

	P bar	V m/s	pH	T°C
	350	2		-100 / +280
	250	4	3 ÷ 12	
	70	25		

### APPLICATIONS

Pompes alternatives, agitateurs. Recommandé pour les fluides abrasifs. Bonne résistance chimique, conductivité thermique. Bonne résistance mécanique Bonne performance dans les applications avec des pressions et des vitesses élevées.

GLOSTER-PACK



## KV 30010

Tressée avec des fils de fibres d'aramide, lubrifié avec du PTFE et des lubrifiants.

	P bar	V m/s	pH	T°C
	250	1,5		-100 / +280
	200	10	3 ÷ 12	
	80	25		

### APPLICATIONS

Pompes centrifuges, alternatives, vannes, agitateurs et autoclaves. Recommandé pour les fluides abrasifs et à faible vitesse. Excellente résistance mécanique Les arbres doivent être préparés pour l'usure.

GLOSTER-PACK



## HA 30000

Tressée avec des fibres para-aramides avec dispersion de PTFE et lubrifiants.

	P bar	V m/s	pH	T°C
	--	--		-100 / +250
	300	8	2 ÷ 12	
	50	30		

### APPLICATIONS

Pompes centrifuges, agitateurs et applications avec des produits abrasifs et des vitesses élevées. Bonne résistance mécanique.



## TG 4360

Tressée avec de la fibre d'aramide continue et thermostable. Chaque fibre est imprégnée de dispersion de PTFE et de lubrifiants inertes sans silicone.

	P bar	V m/s	pH	T °C
	--	--		-100 / +280
	250	3	0 ÷ 14	
	50	30		

### APPLICATIONS

Pompes centrifuges, alternatives, agitateurs. Il permet d'être utilisé pour plusieurs applications, ce qui simplifie l'utilisation de différentes références. Bonne résistance chimique et conductivité thermique. Indiqué dans les applications à haute vitesse.



## TG 4370

Tressée en diagonale avec des fibres de PTFE expansé, imprégné de graphite.

	P bar	V m/s	pH	T °C
	300	1,5		-100 / +280
	200	2	0 ÷ 14	
	50	25		

### APPLICATIONS

Pompes centrifuges, alternatives, agitateurs. Il permet d'être utilisé pour plusieurs applications, ce qui simplifie l'utilisation de différentes références. Bonne résistance chimique et conductivité thermique. Indiqué dans les applications à haute vitesse.



## TS 4050

Tressée en diagonale avec des fils de PTFE expansé pur, sans lubrifiant.

	P bar	V m/s	pH	T °C
	500	1		-100 / +280
	150	3	0 ÷ 14	
	--	--		

### APPLICATIONS

Vannes, mélangeurs. Très bonne résistance chimique et mécanique.



## TL 4050

Tressée en diagonale avec des fils de PTFE pur expansé, imprégné de lubrifiants et dispersion de PTFE.

	P bar	V m/s	pH	T °C
	20	1		-100 / +280
	100	2	0 ÷ 14	
	50	8		

### APPLICATIONS

Pompes centrifuges, alternatives et vannes. Très bonne résistance chimique et mécanique. Industrie chimique et pharmaceutique.

## Fibre de verre



### HV 9100

GLOSTER-PACK

Tressée en diagonale avec de la fibre de verre type «E», imprégnés de PTFE et de graphite



P bar	V m/s	pH	T°C
250	3	3 ÷ 12	-550

#### APPLICATIONS

Applications dans les écoutes, trou d'homme, trappes de visite, en présence de vapeurs, gaz, huiles, acides et substances alcalines.



### HV 9200

GLOSTER-PACK

Tressée en diagonale avec de la fibre de verre imprégnée d'une dispersion de PTFE.



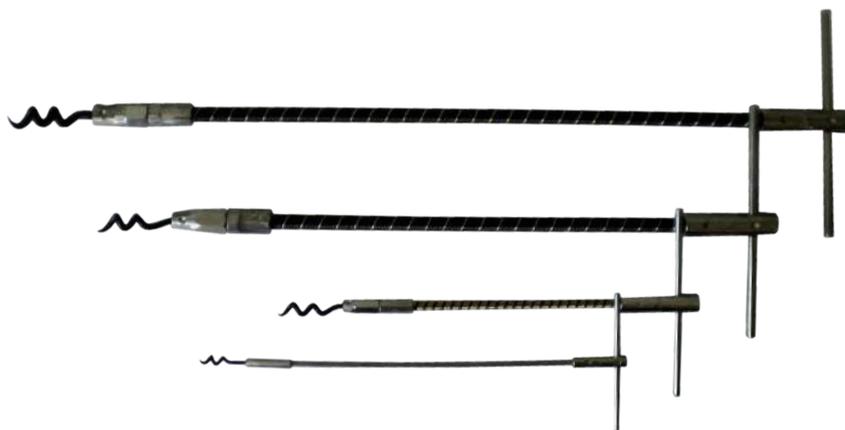
P bar	V m/s	pH	T°C
250	4	2 ÷ 12	-260

#### APPLICATIONS

Utilisations générales en présence d'eau, de vapeur, d'huile, de solvants et de produits chimiques.

## Accessoires

Nous disposons d'outils pour extraire et enlever les résidus des tresses de presse-étoupes.



## Extracteurs

Des outils flexibles avec un tire-bouchon dans la pointe qui ont pour but d'extraire et de retirer les résidus des tresses de presse-étoupes de pompes et de vannes.

- F1. Longueur 190 mm. Sections de tresse > 4x4. Pointe de remplacement C1
- F2. Longueur 280 mm. Sections de tresse > 8x8. Pointe de remplacement C2.
- F3. Longueur 370 mm. Sections de tresse > 12x12. Pointe de remplacement C3.
- F4. Longueur 482 mm. Sections de tresse > 16x16. Sans remplacement, pointe fixe.
- Machines à couper. Machines pour couper les garnitures à 45° ou coupe droite.
- Machine à guillotine.
- Machine avec couteau.

Mouvement Alternative

Vannes

Mouvement Rotary

**Lidering S.A.U.**

España  
Cornellà de Llob.  
Headquarters  
International Sales  
+34 93 480 44 10  
Domestic Sales  
93 480 44 30  
Reus  
Production  
93 480 44 30



**Lidering S.A.R.L.**

France  
+33 472 67 02 74

**Lidering GmbH**

Deutschland  
0211 52808563

**S.A. Lidering N.V.**

Belgique-België  
+34 93 480 44 10

**Lidering Mechanical Seals, S.A.**

Panamá  
+507 3971572

[www.lidering.com](http://www.lidering.com)  
[infoweb@lidering.com](mailto:infoweb@lidering.com)

