



Gleitringdichtungen

Produktionsstätte und Reparaturservice

Fast 1.000 m² Produktionsfläche mit automatisierten Bearbeitungsmaschinen, Drehbänken, Fräsmaschinen, CNC, zusammen mit unseren Konstruktionskapazitäten ermöglichen es uns, spezifische Gleitringdichtungen für Mühlen und Mischer zu verbessern, bei denen die abzudichtenden Produkte in Form von Pulver oder kleinen Partikeln bei hohen Umdrehungen vorliegen.

Wir verfügen über verschiedene Arbeitsbereiche, die sich mit der Reparatur aller Arten von rotierenden Geräten und Gleitringdichtungen befassen:



- Demontage und Analyse der internen Komponenten.
 - Aufarbeitung von Metallteilen oder Ersatz von Metallteilen durch eigene Herstellung mit hochwertigem europäischem Stahl.
 - Austausch von Sekundärdichtungen aus verschiedenen Materialien: NBR, EPDM, EPDMPEROX, FPM, FFKM, AFLAS, HNBR, PTFE, usw.
 - Schleifen und Läppen der Reibflächen in Materialien wie Siliziumkarbid oder Wolframkarbid und die Herstellung derselben in Materialien wie Graphit, Antimon oder PTFE.
- Überprüfung der elastischen Elemente (Federn, Blattfedern, Supersinus,...) und gegebenenfalls deren Austausch, wobei stets die korrekte Kraftausübung zu gewährleisten ist.
 - Spezielle Zusätze und Beschichtungen auf Metallteilen wie Chromoxid oder Stellite.
 - Emaillierung/Verglasung von Elementen, die für die chemische Industrie bestimmt sind, einschließlich mechanischer Dichtungen, Wellen, Flansche usw.

Nach Abschluss der Reparatur überprüfen wir das Ergebnis in unserem Testzentrum durch eine Druckprüfung unter dynamischen oder statischen Bedingungen, oder beides.

Alle unsere Kartuschen werden vor der Auslieferung einer statischen Dichtheitsprüfung bei verschiedenen Druckwerten unterzogen.

Sonstige Serviceleistungen

Reparatur und Verbesserung von rotierenden Geräten, Pumpenausrichtung, Oberflächenbehandlungen/Beschichtungen/Beschichtungen, 3D-Zeichnungen, Assistenz bei der Montage sowie innerbetriebliche Schulungen.

RMS +Kitting

Die RMS-Dichtungen sind ein mit den bekanntesten Pumpen kompatibles Sortiment: Flygt®, Grundfos®, Sarlin®, ABS®, Alfal-Laval®, Hilge®, APV®, Fristam® usw. Es handelt sich um Gleitringdichtungen in Sonderausführungen für Abwasserpumpen, Heizungen, Lebensmittel, Pharmaprodukte und zahlreiche Anwendungen in allen Industriebereichen.

In den meisten Fällen ist bei einer Pumpenreparatur die Gleitringdichtung nicht das einzige Element, das auszutauschen ist. Auch andere Teile wie z. B. O-Ringe oder Ringe mit Sonderprofil, Lager, Stifte, Flachdichtungen usw. sollten ausgetauscht werden. Wir bieten Kits mit diesen Elementen an, die mit der Lieferung der Gleitringdichtung mitbestellt werden können.



Standards

Unsere Gleitringdichtungen erfüllen die nachstehenden Normen, die insbesondere in Industriebereichen mit sehr hohen Anforderungen verwendet werden:



ATEX.

Gleitringdichtungen sind zum Einbau in explosionsgefährdete Betriebsmittel geeignet, welche in explosionsgefährdeten Bereichen der Kategorien 2 und 3 der Gruppe II (2 G / D) cT2 gemäß der Richtlinie CE 2014/34 / UE (ATEX) des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über Schutzvorrichtungen und -systeme zur Anwendung kommen.



Europäische Verordnung (CE) 1935/2004.





















































































Sie ist in der Europäischen Union verbindlich vorgeschrieben für alle Werkstoffe, die Lebensmittelkontakt haben. Sie regelt den Übergang von Stoffen aus dem Rohmaterial in das Produkt, mit dem sie Kontakt haben.



















































































Regulation FDA §177.2600, CFR 21.

Vorschriften, die festlegen, welche Werkstoffe für Lebensmittelkontakt geeignet sind, ohne negative Auswirkungen auf Menschen zu haben.

Gleitringdichtungen

	Artikel	Dichtungstyp	Max. Druck (Bar)	Temperatur (°C) Min. - Max.	Geschwindigkeit (m/s)	Branche
Einfach-Cartridges	LSC10B-FQ 	OR	40	-40 +220	23	  
	LSC10 	OR	10	-15 +200	20	     
	LSC25 	OR	20	-15 +200	15	     
	LSC38-FQ 	Metall-Faltenbalg	20	-15 +200	25	      
	LSC40 / LSC40 ANSI 	OR	25	-15 +200	16	      
	LSC41F 	OR	25	-15 +200	16	      
	LSC50-F 	OR	10	-40 +150	10	  
	LSC85 	Metall-Faltenbalg	20	-40 +200	25	      
	LSC211A-FD 	OR	20	-15 +200	11	   
	LSC90 	OR	25	-20 +140	20	   
Einfach-Cartridges	LDC38 	Metall-Faltenbalg	20	-15 +200	20	    
	LDC40 / LDC40 ANSI 	OR	25	-15 +200	16	      
	LDC80 	OR	16	-40 +300	5	    

	Artikel	Dichtungstyp	Max. Druck (Bar)	Temperatur (°C) Min. - Max.	Geschwindigkeit (m/s)	Branche
Einfach-Cartridges	LDC90 	OR	25	-15 +200	16	   
	LRB00 	Balg	14	-20 +200	13	    
	LRB00L 	Balg	14	-20 +200	13	    
	LRB00U 	Balg	14	-20 +200	13	     
	LRB01 / LRB01S 	Balg	10	-15 +200	10	    
	LRB02 	Balg	7	-15 +200	10	     
	LRB03 	Balg	6	-20 +100	10	   
	LRB04 / LRB04 A 	Balg	10	-15 +200	10	    
	LRB05 	Balg	7	-20 +100	10	    
	LRB06 	Balg	10	-15 +200	10	    
Flachfederdichtungen	LRB07 	Balg	12	-20 +200	10	     
	LRB17 / LRB17A 	Balg	12	-15 +200	10	    
	LRB17E LRB17KU LRB17NU 	Balg	12	-15 +200	10	     



Schiffahrt



Wasseraufbereitung



Lebensmittel und Getränke



Chemie



Pharma



Abfall-Recycling



Papier und Karton



	Artikel	Dichtungstyp	Max. Druck (Bar)	Temperatur (°C) Min. - Max.	Geschwindigkeit (m/s)	Branche
Flachfederdichtungen	LRB25 LRB25KU LRB25NU 	Balg	20	-15 +200	15	
	LRB31 	Balg	6	-20 +140	10	
	LRB50 	Balg	20	-15 +200	15	
	LMB85 	Metall-Faltenbalg	20	-40 +200	25	
	LMB86 	Metall-Faltenbalg	20	-75 +425	25	
	LTB16 	PTFE Balg	12	-40 +100	16	
Mehrfederdichtungen	LMS10D 	OR	16	-15 +200	20	
	LMS11 	OR	10	-15 +200	20	
	LMS13 	OR	12	-40 +200	20	
	LMS14 	OR	14	-15 +200	15	
	LMS15D 	OR	12	-40 +200	20	
	LMS20 	OR	10	-15 +200	20	
	LMS20B 	OR	60	-15 +200	25	

	Artikel	Dichtungstyp	Max. Druck (Bar)	Temperatur (°C) Min. - Max.	Geschwindigkeit (m/s)	Branche	
Mehrfederdichtungen	LMS22 	OR	12	-40 +200	20		
	LMS23 	OR	10	-20 +200	3		
	LMS26 	OR	50	-20 +140	50		
	LMS27 	OR	6	-20 +150	2		
	LMS28 	OR	15	-20 +200	2		
	LMS29 	OR	25	-15 +200	20		
	R5S 	OR	25	-15 +200	20		
	Flachfederdichtungen	LWS10 	OR	10	-15 +200	20	
		LWS10B 	OR	25	-50 +220	25	
LWS12 		OR	10	-15 +200	20		
LWS30 LWS31 		OR	35	-15 +200	20		
LWS70 		OR	10	-15 +200	15		
LWS71 		OR	10	-15 +200	15		

	Artikel	Dichtungstyp	Max. Druck (Bar)	Temperatur (°C) Min. - Max.	Geschwindigkeit (m/s)	Branche
Axialfederdichtungen: Kegelfeder	LS15 / LS15 DIN	OR	10	-30 +100	20	
	LS18 / LS19	OR	10	-20 +200	20	
	LS18B	OR	25	-20 +200	15	
	LS50 / LS50L	OR	10	-30 +200	20	
	LS60 / LS60DIN	OR	10	-30 +200	20	
	LS60B / LS60B DIN	OR	50	-30 +200	20	
	LS61	OR	10	-20 +200	20	
Hilfsprodukte	LCY		64	up to +125		
	LHP		30	-30 +110		
	LQT			-30 +200		
	LS					
	LST8		16	-60 +200		
	LST9		25	-60 +200		

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Hinweise für die Montage

Die Ausrichtung der Pumpenwellen und des Motors hat einen entscheidenden Einfluss auf die Lebensdauer der Gleitringdichtung. Nach Anschluss aller Zuleitungen und Anbringung der Pumpe auf ihrem Sitz, wird die Ausrichtung im Betriebszustand der Pumpe gemessen. Die gemessenen Werte müssen sich innerhalb der vom Pumpenhersteller empfohlenen Werte befinden. Es wird empfohlen ein Kopplungssystem zu verwenden. Diese Vorrichtung muss flexibel genug sein, um Vibrationen z. B. von beschädigten Kugellagern zu isolieren.

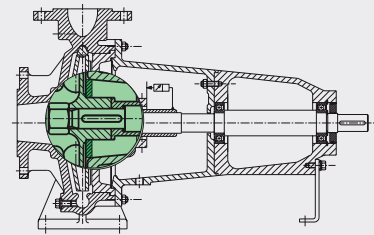
Bei der Montage muss vermieden werden, dass die verschiedenen Teile der Gleitringdichtung über Kanten, Keilnuten oder Gewinde verlaufen.

Es ist notwendig, dass alle Kanten abgeschrägt und ihre Kanten entfernt oder abgerundet sind. Wir empfehlen einen Fasenwinkel von 15° und eine Länge von 2 mm für Durchmesser bis 50 mm und 3 mm oder mehr für größere Durchmesser. Verwenden Sie zur Vereinfachung der Montage eine 3%-ige Seifenlösung. Verwenden Sie niemals Fett oder Öl zum Schmieren!

Bei Gleitringdichtungen, deren Drehteil durch eine konische Feder oder einen Faltenbalg an der Welle befestigt ist, empfehlen wir die Verwendung eines Montagekonus. Bei den konischen Federn wird der axiale Schub von einer Drehung in die gleiche Richtung wie die Feder begleitet.

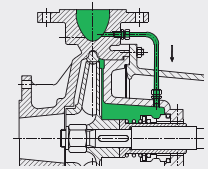
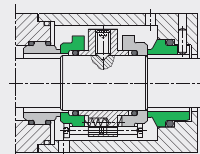
Vor dem Starten der Pumpe wird sichergestellt, dass die Gleitringdichtung mit der Flüssigkeit in Kontakt steht. Verhindern Sie, dass die Gleitringdichtung auch nur für kurze Zeit trocken arbeitet.

Wenn Hilfsgeräte verwendet werden (Quench, Flush usw.), müssen Sie sicherstellen, dass die Verbindungen korrekt hergestellt werden.



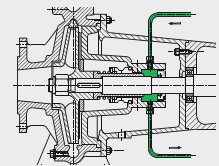
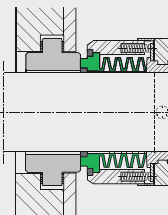
Mechanische Doppeldichtung

Rasterung



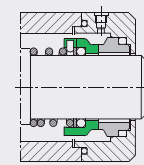
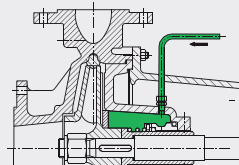
Außendichtung

Quench

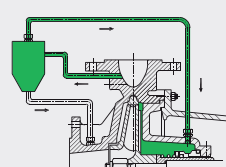


Spülung

Mechanische Einfachdichtung



Fliehkraftabscheider



Lidering S.A.U.

España
Cornellà de Llob.
Headquarters
International Sales
+34 93 480 44 22
Domestic Sales
+34 93 480 44 11
Reus
Production
+34 977 327 016



Lidering S.A.R.L.

France
Tél. 04 72 67 02 67

Lidering GmbH

Deutschland
Tel. 0211 522 890 94

S.A. Lidering N.V.

Belgique-België
Tél. +34 93 480 44 22

Lidering Mechanical Seals, S.A.

Panamá
Tel. 397-1572

www.lidering.com

email: info@lidering.com



752007 - A - SMT- 07/23