

Garnitures Mécaniques

Centre de production et Service de réparation



Nous disposons d'une zone de production d'environ 1000 m², avec des machines d'usinage automatisées, des tours, des fraises, des CNC... Etc. Cet espace, combiné à notre capacité de conception nous permet d'améliorer les garnitures mécaniques spécifiques pour les moulins et mélangeurs, dans lesquels les produits à étancher sont sous forme de poudre ou de petites particules traités à haute vitesse.

Nous disposons d'un espace dédié à la réparation de tous les types d'équipements rotatifs et de garnitures mécaniques. Les processus les plus courants sont les suivants :

- Démontage et analyse des composants.
 - Nettoyage et assainissement des parties métalliques ou substitution suite fabrication sur mesure à base d'acier Européen de haute qualité.
 - Changement des joints secondaires en divers matériaux : NBR, EPDM, EPDMPEROX, FPM, FFKM, AFLAS, HNBR, PTFE, etc.
 - Rectification et re-surfage des faces de frottement en matériaux tels que carbure de Silicium ou carbure de Tungstène, ou encore fabrication en matériaux tels que Graphite, Graphite antimoine ou PTFE.
- Vérification des élastomères (sur garnitures à soufflets, ressorts ondulées ou super sinus, ...) et substitution si nécessaire, s'assurant toujours de la force exercée.
 - Ajout et revêtements spéciaux sur des pièces métalliques (Oxyde de Chrome ou Stellite).
 - Émaillage /vitrification d'éléments pour l'industrie chimique : les garnitures mécaniques, les arbres, les brides, etc

Une fois la réparation terminée, nous vérifions le résultat dans notre centre de test, par un test de pression dans des conditions dynamiques, statiques ou les deux, selon le cas.

Toutes nos cartouches sont testées au contrôle d'étanchéité en conditions, à différentes valeurs de pression, avant la livraison.

Autres services

Réparation et amélioration des équipements rotatifs, alignement des pompes, traitements de surface/revêtements/ajout de matière, élaboration de plans 3D, assistance et montage et formation en entreprise.

RMS +Kitting

La gamme de garnitures RMS est compatible avec les marques de pompes les plus connues: Flygt®, Grundfos®, Sarlin®, ABS®, Alfal-Laval®, Hilge®, APV®, Fristam®, etc. Ce sont des garnitures mécaniques avec des profils spéciaux pour les pompes de relevage des eaux usées, le chauffage, les produits alimentaires et pharmaceutiques et une multitude d'applications pour tous les secteurs industriels.

Dans la majorité des cas, en réparant la pompe, la garniture mécanique n'est pas le seul élément qui est remplacé. On recommande également le remplacement d'autres pièces comme les joints toriques ou à profil spécial, les roulements, les pions d'arrêt, les joints plats, etc. Nous disposons de kits, avec ces éléments, pouvant être joints à la fourniture de la garniture mécanique.



Certifications

Pour les secteurs industriels soumis à une réglementation très exigeante, nos garnitures mécaniques sont conformes aux standards suivants:



ATEX.

Garnitures mécaniques pouvant être incorporées dans des équipements installés dans des atmosphères explosives appartenant aux catégories 2 et 3 du groupe II (2 G / D) cT2 conformément à la directive 2014/34 / UE du Parlement européen et du Conseil (ATEX) Février 2014 sur l'harmonisation des législations des États membres relatives aux équipements et systèmes de protection destinés à être utilisés dans des atmosphères explosibles.



Règlement Européen (CE) 1935/2004:

Son application est obligatoire dans l'Union Européenne pour tous les matériels qui entrent en contact avec des aliments. Il contrôle la migration des substances de la matière première au produit avec lequel elles sont en contact.





























Règlementation FDA §177.2600, CFR 21.



























Règlementation qui détermine les matériaux pouvant être en contact avec les aliments sans avoir un impact négatif sur l'être humain.

Garnitures Mécaniques

	Référence	Type de Garniture Mécanique	Pression Maximum (Bar)	Température (°C) Min. - Max.	Vitesse (m/s)	Secteur
Cartouches simples	LSC10B-FQ	OR	40	-40 +220	23	
	LSC10	OR	10	-15 +200	20	
	LSC25	OR	20	-15 +200	15	
	LSC38-FQ	Soufflet met.	20	-15 +200	25	
	LSC40 / LSC40 ANSI	OR	25	-15 +200	16	
	LSC41F	OR	25	-15 +200	16	
	LSC50-F	OR	10	-40 +150	10	
	LSC85	Soufflet métal	20	-40 +200	25	
	LSC211A-FD	OR	20	-15 +200	11	
	LSC90	OR	25	-20 +140	20	
Cartouches doubles	LDC38	Soufflet métal	20	-15 +200	20	
	LDC40 / LDC40 ANSI	OR	25	-15 +200	16	
	LDC80	OR	16	-40 +300	5	

	Référence	Type de Garniture Mécanique	Pression Maximum (Bar)	Température (°C) Min. - Max.	Vitesse (m/s)	Secteur
Cartouches doubles	LDC90	OR	25	-15 +200	16	
	LRB00	Soufflet	14	-20 +200	13	
Garnitures à soufflet	LRB00L	Soufflet	14	-20 +200	13	
	LRB00U	Soufflet	14	-20 +200	13	
	LRB01 / LRB01S	Soufflet	10	-15 +200	10	
	LRB02	Soufflet	7	-15 +200	10	
	LRB03	Soufflet	6	-20 +100	10	
	LRB04 / LRB04 A	Soufflet	10	-15 +200	10	
	LRB05	Bellows	7	-20 +100	10	
	LRB06	Soufflet	10	-15 +200	10	
	LRB07	Soufflet	12	-20 +200	10	
	LRB17 / LRB17A	Soufflet	12	-15 +200	10	
	LRB17E / LRB17KU / LRB17NU	Soufflet	12	-15 +200	10	

	Reference	Type de Garniture Mécanique	Pression Maximum (Bar)	Température (°C) Min. - Max.	Vitesse (m/s)	Secteur
Garnitures à soufflet	LRB25 LRB25KU LRB25NU 	Soufflet	20	-15 +200	15	
	LRB31 	Soufflet	6	-20 +140	10	
	LRB50 	Soufflet	20	-15 +200	15	
	LMB85 	Soufflet métal	20	-40 +200	25	
	LMB86 	Soufflet métal	20	-75 +425	25	
	LTB16 	PTFE Soufflet	12	-40 +100	16	
Garnitures multi-ressort	LMS10D 	OR	16	-15 +200	20	
	LMS11 	OR	10	-15 +200	20	
	LMS13 	OR	12	-40 +200	20	
	LMS14 	OR	14	-15 +200	15	
	LMS15D 	OR	12	-40 +200	20	
	LMS20 	OR	10	-15 +200	20	
	LMS20B 	OR	60	-15 +200	25	

	Référence	Type de Garniture Mécanique	Pression Maximum (Bar)	Température (°C) Min. - Max.	Vitesse (m/s)	Secteur
Garnitures multi-ressort	LMS22 	OR	12	-40 +200	20	
	LMS23 	OR	10	-20 +200	3	
	LMS26 	OR	50	-20 +140	50	
	LMS27 	OR	6	-20 +150	2	
	LMS28 	OR	15	-20 +200	2	
	LMS29 	OR	25	-15 +200	20	
Garnitures à ressort ondulé	R5S 	OR	25	-15 +200	20	
	LWS10 	OR	10	-15 +200	20	
	LWS10B 	OR	25	-50 +220	25	
	LWS12 	OR	10	-15 +200	20	
	LWS30 LWS31 	OR	35	-15 +200	20	
	LWS70 	OR	10	-15 +200	15	
	LWS71 	OR	10	-15 +200	15	

	Référence	Type de Garniture Mécanique	Pression Maximum (Bar)	Température (°C) Min. - Max.	Vitesse (m/s)	Secteur
Garnitures à ressort conique	LS15 / LS15 DIN	OR	10	-30 +100	20	
	LS18 / LS19	OR	10	-20 +200	20	
	LS18B	OR	25	-20 +200	15	
	LS50 / LS50L	OR	10	-30 +200	20	
	LS60 / LS60DIN	OR	10	-30 +200	20	
	LS60B / LS60B DIN	OR	50	-30 +200	20	
	LS61	OR	10	-20+200	20	
Produits auxiliaires	LCY		64	up to +125		
	LHP		30	-30 +110		
	LQT			-30 +200		
	LS					
	LST8		16	-60 +200		
	LST9		25	-60 +200		

INFORMATION TECHNIQUE

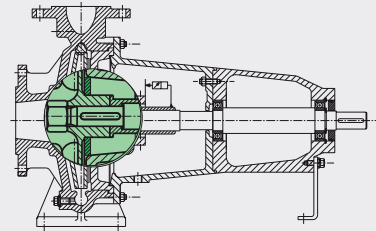
Précautions de montage

L'alignement des arbres de la pompe et du moteur est un facteur décisif pour la durée de vie de la garniture mécanique. L'alignement, mesuré en état de fonctionnement avec toutes les conduites branchées et dûment fixées à la structure, devra se situer entre les valeurs établies par le fabricant de la pompe. Il est recommandé d'utiliser un système d'accouplement qui sera suffisamment flexible pour isoler la pompe des vibrations provenant des autres éléments du système, comme par exemple les vibrations dues à des roulements défectueux.

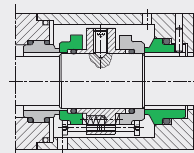
Lors du montage, il faut éviter que les différentes parties de la garniture mécanique ne traversent des bords, des rainures de clavette ou des filets. Il est nécessaire que toutes les arêtes soient chanfreinées et que leurs arêtes soient supprimées ou arrondies. Nous recommandons un angle de chanfrein de 15° et une longueur de 2 mm. pour des diamètres jusqu'à 50 mm. et 3 mm. ou plus pour les grands diamètres. Pour faciliter l'assemblage, utilisez une solution savonneuse de 3%. Ne jamais utiliser de graisse ou d'huile pour lubrifier !

Pour les garnitures mécaniques dont la partie rotative est fixée à l'arbre par un ressort ou un soufflet conique, il est conseillé d'utiliser un cône de montage. Dans le cas des ressorts coniques, la poussée axiale sera accompagnée d'une rotation dans le même sens que le ressort. Avant de démarrer la pompe, le joint mécanique est en contact avec le fluide. Empêcher la fermeture de travailler à sec, même pour une courte période.

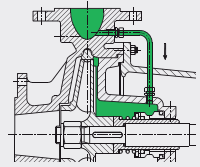
Dans les cas où des dispositifs auxiliaires sont appliqués (quench, lavage, etc.), vous devez vous assurer que les connexions sont correctement effectuées.



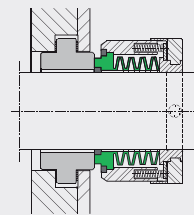
Garniture mécanique double



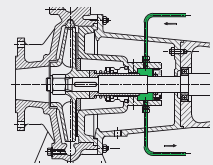
Recirculation



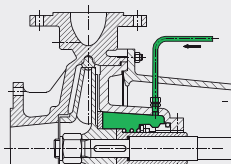
Garniture externe



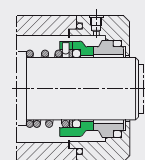
Quench



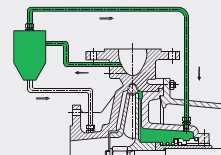
Lavage



Garniture mécanique simple



Séparateur cyclonique



Lidering S.A.U.

España
Cornellà de Llob.
Headquarters
International Sales
+34 93 480 44 22
Domestic Sales
+34 93 480 44 11
Reus
Production
+34 977 327 016



Lidering S.A.R.L.

France
Tél. 04 72 67 02 67

Lidering GmbH

Deutschland
Tel. 0211 522 890 94

S.A. Lidering N.V.

Belgique-België
Tél. +34 93 480 44 22

Lidering Mechanical Seals, S.A.

Panamá
Tel. 397-1572

www.lidering.com

email: info@lidering.com



470118 - F - SMT- 07/23